

**FERRO**<sup>®</sup>

## Witaj w świecie FERRO

Grupa FERRO jeden z największych producentów armatury sanitarnej i instalacyjnej w Europie Środkowej i Wschodniej z blisko 30-letnim doświadczeniem w branży. Dzięki dbałości o wysoką jakość produktów oraz misji spełniania potrzeb klientów w zakresie bezpiecznego i dobrze funkcjonującego domu, produkty Ferro są obecne w milionach pomieszczeń. Co roku wprowadzamy na rynek nowe produkty, które coraz lepiej spełniają oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów.

## Jakość pod lupą

FERRO dba o doskonałą jakość swoich produktów. Firma kładzie szczególny nacisk na spełnienie wymogów obowiązujących norm, utrzymanie wysokich parametrów technicznych, bezpieczeństwa i funkcjonalności produktów. Wszystkie produkty firmy podlegają niezwykle dokładnym i restrykcyjnym procedurom weryfikacji jakości. Są kontrolowane na każdym stanowisku produkcyjnym. Nad prawidłowym przebiegiem procesów kontroli jakości czuwają wysoko wykwalifikowani inżynierowie odpowiedzialni za jakość i certyfikację produktów. Audytorzy sprawdzają przestrzeganie procedur systemu zapewniania jakości. Należą do nich procedury określone w normach serii polskich PN i europejskich PN-EN oraz procedury związane z Systemem Zarządzania Jakością.

Siedziba Grupy oraz centrum magazynowo-logistyczne znajduje się w Skawinie. w skład Grupy, której podmiotem dominującym jest FERRO S.A. wchodzi także:

- FERRO S.A. Polska
- FERRO International Sp. z o.o. Polska
- NOVASERVIS spol. s.r.o. Czeska Republika
- NOVASERVIS FERRO Group SRL Rumunia, Mołdawia
- NOVASERVIS FERRO SK s.r.o. Słowacja
- FERRO HUNGARY KFT Węgry
- NOVASERVIS FERRO Bulgaria Ltd. Bułgaria
- FERRO BALTICS UAB Łotwa, Litwa, Estonia
- FERRO ADRIATICA Chorwacja, Macedonia Północna, Bośnia i Hercegowina, Czarnogóra, Słowenia
- TERMET S.A. Polska
- TESTER Sp. z o.o. Polska

# KATALOG 2023

TECHNIKA  
INSTALACYJNA  
I GRZEWCZA

# Pompy

POMPY

---



POMPY CYRKULACYJNE WODY PITNEJ  
113



POMPY CYRKULACYJNE  
117

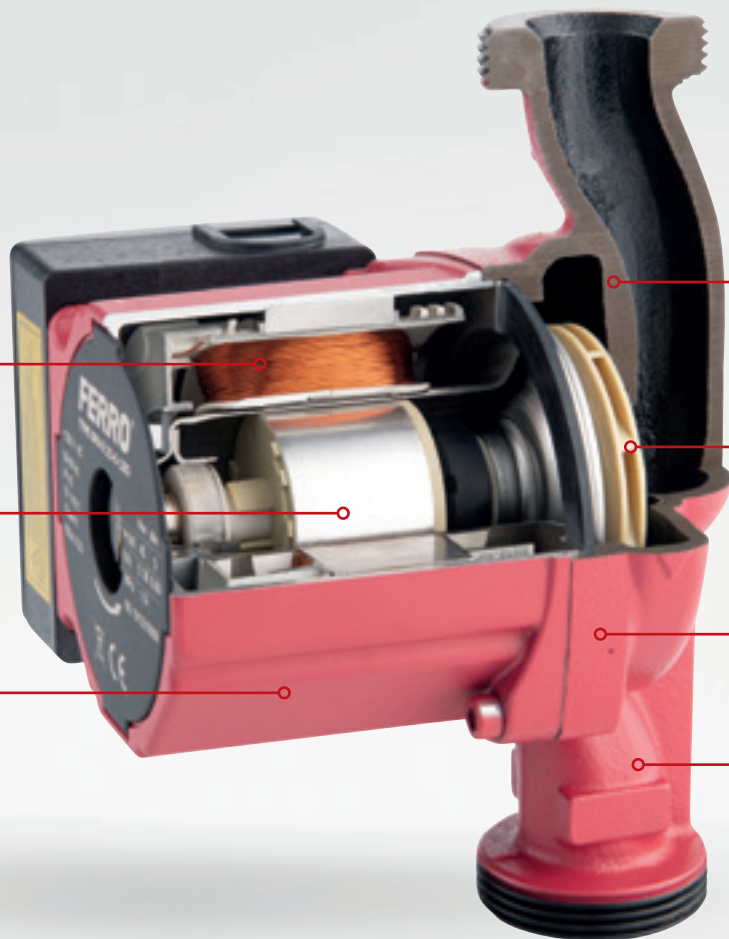
# Pompy wody

Najwyższa klasa odporności uzwojenia na przegrzanie



Wysokiej jakości silnik sterowany elektronicznie

Obudowa odlana z aluminium



Wytrzymały korpus z żeliwa

Wirnik z wytrzymałego tworzywa

Maksymalne ciśnienie 1,0 MPa

Maksymalna temperatura pracy 110°C

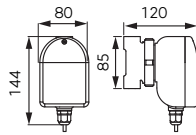


## Charakterystyka:

Korpus pompy wykonany jest z żeliwa, obudowa odlana z aluminium, a wirnik uformowany z tworzywa. Wysokiej jakości silnik dwubiegunowy, asynchroniczny, nie wymaga ochrony przed przeciążeniem, posiada trzy prędkości obrotowe, regulowane za pomocą specjalnego przełącznika zamontowanego na skrzynce zaciskowej, co pozwala dostosować pracę pompy do charakterystyki instalacji. Urządzenie zgodne z normą europejską EN 60335-1 i EN 60335-2-51.

**Energooszczędność jest jednym z podstawowych wyzwań stawianych przed nowoczesną techniką grzewczą, dlatego w portfolio produktowym FERRO nie mogło zabraknąć takich modeli – są to energooszczędne, elektroniczne pompy cyrkulacyjne najnowszej generacji GPA II do instalacji grzewczych i solarnych. Pompy GPA II są zgodne z dyrektywami ErP, RoHS, EMC oraz LVD.** W zależności od trybu pracy, pompy elektroniczne GPA II mają od dwóch do pięciu razy mniejsze zapotrzebowanie na energię elektryczną w porównaniu do pomp manualnych o tej samej wysokości podnoszenia. Równie ważną zaletą jest funkcja automatycznej adaptacji pompy do układu, w którym jest zamontowana, co oznacza, że dostosowuje ona swoją wydajność, moment obrotowy oraz zużycie energii w taki sposób, aby zoptymalizować poprawną pracę układu. Dodatkowo urządzenia te wyposażone są w potencjometr, za pomocą którego możemy w płynny sposób sterować wysokością podnoszenia pompy i jej wydajnością.

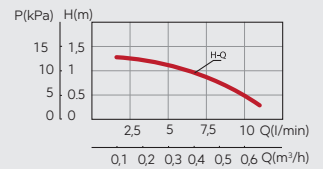
Opis



**Pompa cyrkulacyjna wody pitnej typ CP 15-1.5**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: 0,1 - 0,7 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 1,3 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +95°C
- Zastosowanie: przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 42
- Klasa izolacji: F
- Napięcie: 50-60 Hz, ~230 V
- Pobór mocy: 28 W
- Rozstaw przyłączy: 85 mm
- Przyłącze: G1/2
- Temperatura otoczenia: min. +2°C, max. +40°C



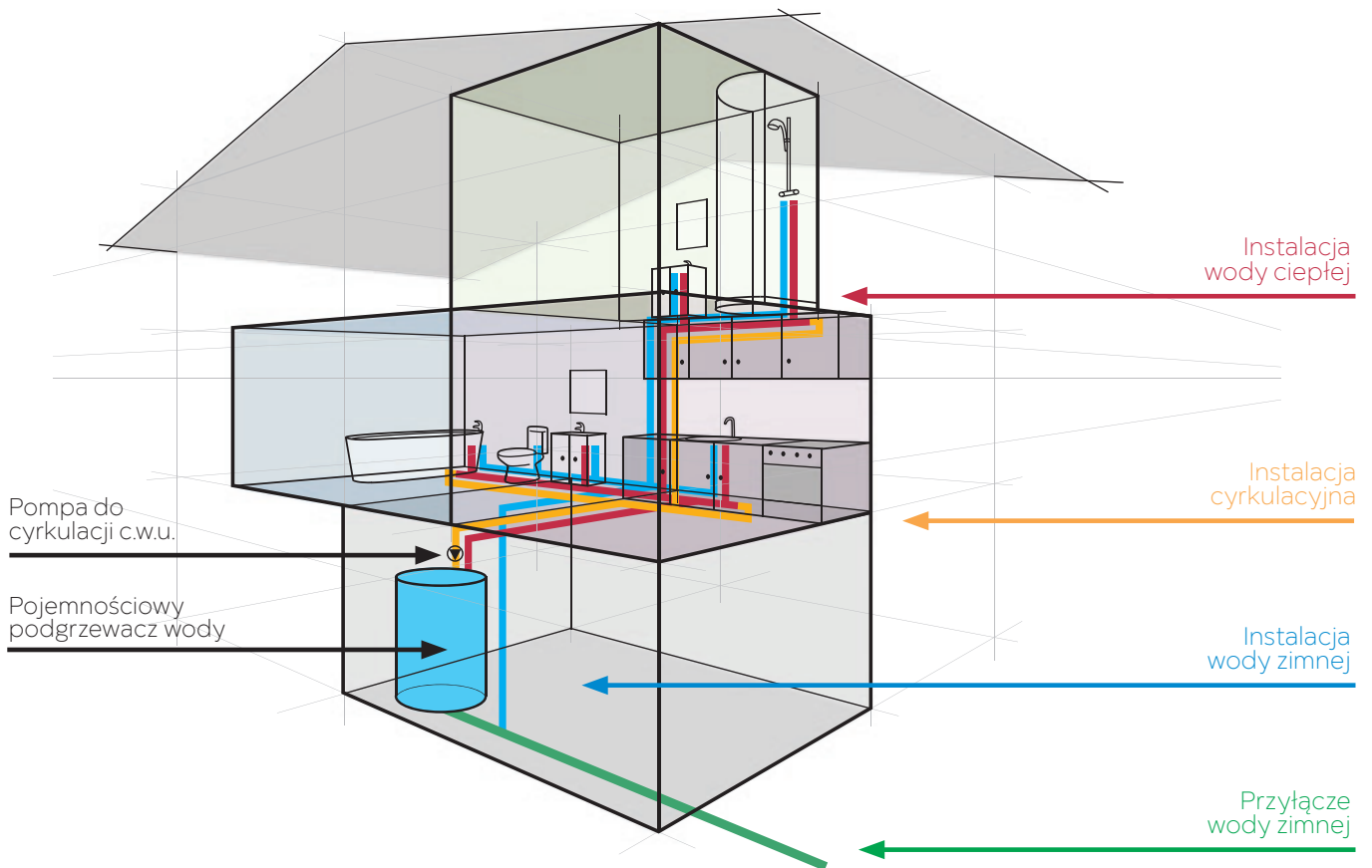
Indeks  
**0101W**

PLN

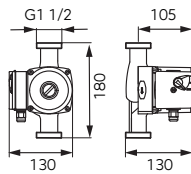
Opakowanie

jednostkowe  
1 szt.

zbiorcze  
8 szt.



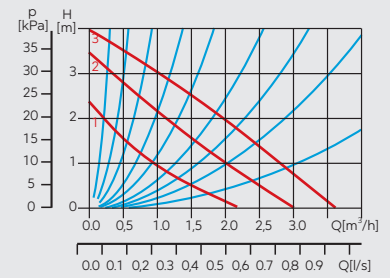
Opis



**Pompa cyrkulacyjna wody pitnej 25-40-180**

Charakterystyka:

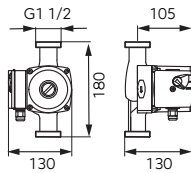
- Zakres funkcjonowania: 0,2 - 3,5 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 3,8 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 44
- Klasa izolacji: H
- Dławik kabla: PG 11
- Instalacja: z osią wału w pozycji poziomej i ze skrzynką zaciskową umieszczoną dowolnie, lecz nie pod pompą
- Napięcie: 50-60 Hz, ~230 V
- Pobór mocy (I,II,III): 35/45/65 W
- Rozstaw przyłączy: 180 mm
- Przyłącze: G1 1/2
- Temperatura otoczenia: min. +2°C, max. +40°C



Indeks  
**0201W**

Opakowanie

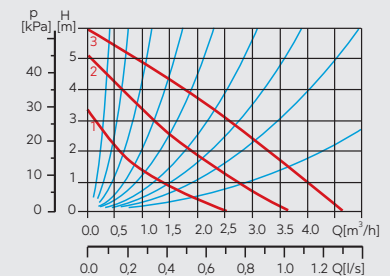
jednostkowe	zbiorcze
1 szt.	8 szt.



**Pompa cyrkulacyjna wody pitnej 25-60-180**

Charakterystyka:

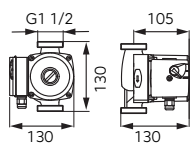
- Zakres funkcjonowania: 0,2 - 4,5 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 5,5 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 44
- Klasa izolacji: H
- Dławik kabla: PG 11
- Instalacja: z osią wału w pozycji poziomej i ze skrzynką zaciskową umieszczoną dowolnie, lecz nie pod pompą
- Napięcie: 50-60 Hz, ~230 V
- Pobór mocy (I,II,III): 55/70/100 W
- Rozstaw przyłączy: 180 mm
- Przyłącze: G1 1/2
- Temperatura otoczenia: min. +2°C, max. +40°C



Indeks  
**0202W**

Opakowanie

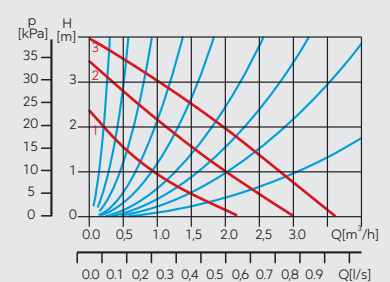
jednostkowe	zbiorcze
1 szt.	8 szt.



**Pompa cyrkulacyjna wody pitnej 25-40-130**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: 0,2 - 3,5 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 3,8 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 44
- Klasa izolacji: H
- Dławik kabla: PG 11
- Instalacja: z osią wału w pozycji poziomej i ze skrzynką zaciskową umieszczoną dowolnie, lecz nie pod pompą
- Napięcie: 50-60 Hz, ~230 V
- Pobór mocy (I,II,III): 35/45/65 W
- Rozstaw przyłączy: 130 mm
- Przyłącze: G1 1/2
- Temperatura otoczenia: min. +2°C, max. +40°C

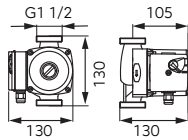


Indeks  
**0203W**

Opakowanie

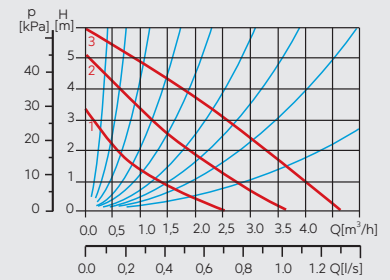
jednostkowe	zbiorcze
1 szt.	8 szt.

Opis



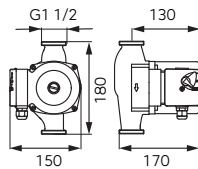
**Pompa cyrkulacyjna wody pitnej 25-60-130**

- Charakterystyka:
- Zakres funkcjonowania: 0,2 - 4,5 m<sup>3</sup>/h
  - Wysokość podnoszenia: max. 5,5 m
  - Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
  - Zastosowanie: przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej
  - Maksymalne ciśnienie: 10 bar
  - Klasa ochrony: IP 44
  - Klasa izolacji: H
  - Dławik kabla: PG 11
  - Instalacja: z osią wału w pozycji poziomej i ze skrzynką zaciskową umieszczoną dowolnie lecz nie pod pompą
  - Napięcie: 50-60 Hz, ~230 V
  - Pobór mocy (I,II,III): 55/70/100 W
  - Rozstaw przyłączy: 130 mm
  - Przyłącze: G1 1/2
  - Temperatura otoczenia: min. +2°C, max. +40°C



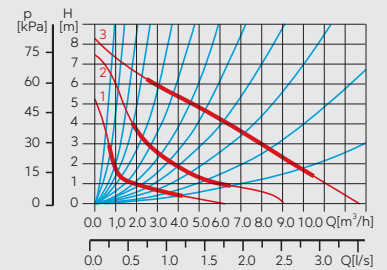
Opakowanie

Indeks	jednostkowe	zbiorcze
<b>0204W</b>	1 szt.	8 szt.



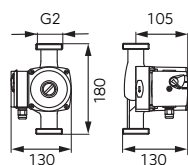
**Pompa cyrkulacyjna wody pitnej 25-80-180**

- Charakterystyka:
- Zakres funkcjonowania: 0,2 - 10,5 m<sup>3</sup>/h
  - Wysokość podnoszenia: max. 8 m
  - Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
  - Zastosowanie: przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej
  - Maksymalne ciśnienie: 10 bar
  - Klasa ochrony: IP 44
  - Klasa izolacji: H
  - Dławik kabla: PG 9
  - Instalacja: z osią wału w pozycji poziomej i ze skrzynką zaciskową umieszczoną dowolnie lecz nie pod pompą
  - Napięcie: 50-60 Hz, ~230 V
  - Pobór mocy (I,II,III): 135/190/245 W
  - Rozstaw przyłączy: 180 mm
  - Przyłącze: G1 1/2
  - Temperatura otoczenia: min. +2°C, max. +40°C



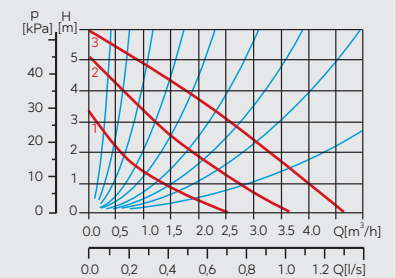
Opakowanie

Indeks	jednostkowe	zbiorcze
<b>0301W</b>	1 szt.	4 szt.



**Pompa cyrkulacyjna wody pitnej 32-60-180**

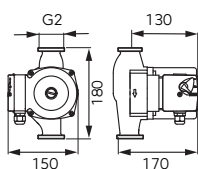
- Charakterystyka:
- Zakres funkcjonowania: 0,2 - 4,5 m<sup>3</sup>/h
  - Wysokość podnoszenia: max. 5,5 m
  - Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
  - Zastosowanie: przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej
  - Maksymalne ciśnienie: 10 bar
  - Klasa ochrony: IP 44
  - Klasa izolacji: H
  - Dławik kabla: PG 9
  - Instalacja: z osią wału w pozycji poziomej i ze skrzynką zaciskową umieszczoną dowolnie lecz nie pod pompą
  - Napięcie: 50-60 Hz, ~230 V
  - Pobór mocy (I,II,III): 55/70/100 W
  - Rozstaw przyłączy: 180 mm
  - Przyłącze: G2
  - Temperatura otoczenia: min. +2°C, max. +40°C



Opakowanie

Indeks	jednostkowe	zbiorcze
<b>0302W</b>	1 szt.	8 szt.

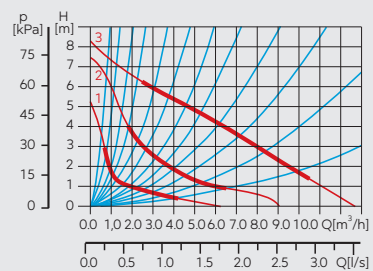
Opis



**Pompa cyrkulacyjna wody pitnej 32-80-180**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: 0,2 - 10,5 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 8 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 44
- Klasa izolacji: H
- Dławik kabla: PG 9
- Instalacja: z osią wału w pozycji poziomej i ze skrzynką zaciskową umieszczoną dowolnie lecz nie pod pompą
- Napięcie: 50-60 Hz, ~230 V
- Pobór mocy (I,II,III): 135/190/245 W
- Rozstaw przyłączy: 180 mm
- Przyłącze: G2
- Temperatura otoczenia: min. +2°C, max. +40°C



Indeks

**0401W**

Opakowanie

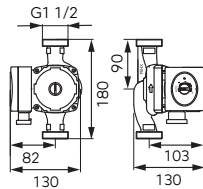
jednostkowe

zbiorcze

1 szt.

4 szt.

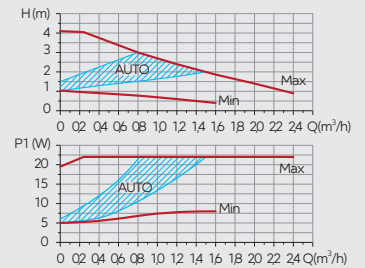
Opis



**Pompa cyrkulacyjna GPA II 25-4-180**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: maks. 2,4 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 4,1 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: Czysta, nie zawierająca ciał stałych, włókien ani substancji olejowych mineralnych, nielepka, neutralna chemicznie, niekorozyjna i niewybuchowa, o parametrach zbliżonych do wody. Tłoczenie płynu o lepkości znacznie wyższej niż woda spowoduje znaczące pogorszenie parametrów pracy, pompa może nie działać prawidłowo. Pompę można użytkować z glikolem w stężeniu do 30%, w takich przypadkach pompa będzie pracowała ze zredukowaną wydajnością
- Minimalne ciśnienie na wlocie w zależności od temperatury cieczy: 0,50 bar (do 85°C), 0,28 bar (do 90°C), 1,00 bar (do 110°C)
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 42
- Klasa izolacji: H
- Współczynnik efektywności energetycznej EEI: ≤0,23
- Instalacja: z wałem w pozycji poziomej, dławik kabla skierowany w dół lub w bok
- Napięcie: ~230 V (-6% – +10%), 50/60 Hz
- Pobór mocy: 5 – 22 W; 0,05 – 0,19 A
- Rozstaw przyłączy: 180 mm
- Przyłącze: G1 1/2
- Parametry otoczenia: 0°C – 40°C; RH <95%



**Opakowanie**

Indeks

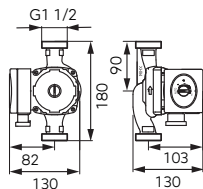
jednostkowe

zbiorcze

**0601W**

1 szt.

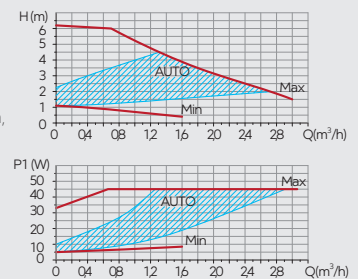
4 szt.



**Pompa cyrkulacyjna GPA II 25-6-180**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: maks. 3,0 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 6,2 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: Czysta, nie zawierająca ciał stałych, włókien ani substancji olejowych mineralnych, nielepka, neutralna chemicznie, niekorozyjna i niewybuchowa, o parametrach zbliżonych do wody. Tłoczenie płynu o lepkości znacznie wyższej niż woda spowoduje znaczące pogorszenie parametrów pracy, pompa może nie działać prawidłowo. Pompę można użytkować z glikolem w stężeniu do 30%, w takich przypadkach pompa będzie pracowała ze zredukowaną wydajnością.
- Minimalne ciśnienie na wlocie w zależności od temperatury cieczy: 0,50 bar (do 85°C), 0,28 bar (do 90°C), 1,00 bar (do 110°C)
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 42
- Klasa izolacji: H
- Współczynnik efektywności energetycznej EEI: ≤0,23
- Instalacja: z wałem w pozycji poziomej, dławik kabla skierowany w dół lub w bok
- Napięcie: ~230 V (-6% – +10%), 50/60 Hz
- Pobór mocy: 5 – 45 W; 0,05 – 0,38 A
- Rozstaw przyłączy: 180 mm
- Przyłącze: G1 1/2
- Parametry otoczenia: 0°C – 40°C; RH <95%



**Opakowanie**

Indeks

jednostkowe

zbiorcze

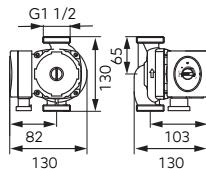
**0602W**

1 szt.

4 szt.



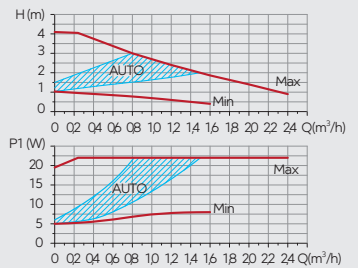
Opis



**Pompa cyrkulacyjna GPA II 25-4-130**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: maks. 2,4 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 4,1 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: Czysta, nie zawierająca ciał stałych, włókien ani substancji olejowych mineralnych, nielepka, neutralna chemicznie, niekorozyjna i niewybuchowa, o parametrach zbliżonych do wody. Tłoczenie płynu o lepkości znacznie wyższej niż woda spowoduje znaczące pogorszenie parametrów pracy, pompa może nie działać prawidłowo. Pompę można użytkować z glikolem w stężeniu do 30%, w takich przypadkach pompa będzie pracowała ze zredukowaną wydajnością
- Minimalne ciśnienie na wlocie w zależności od temperatury cieczy: 0,50 bar (do 85°C), 0,28 bar (do 90°C), 1,00 bar (do 110°C)
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 42
- Klasa izolacji: H
- Współczynnik efektywności energetycznej EEI: ≤0,23
- Instalacja: z wałem w pozycji poziomej, dławik kabla skierowany w dół lub w bok
- Napięcie: -230 V (-6% – +10%), 50/60 Hz
- Pobór mocy: 5 – 22 W; 0,05 – 0,19 A
- Rozstaw przyłączy: 130 mm
- Przyłącze: G1 1/2
- Parametry otoczenia: 0°C – 40°C; RH <95%



**Opakowanie**

Indeks

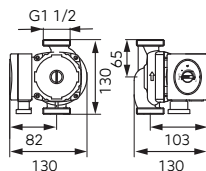
**0603W**

jednostkowe

1 szt.

zbiorcze

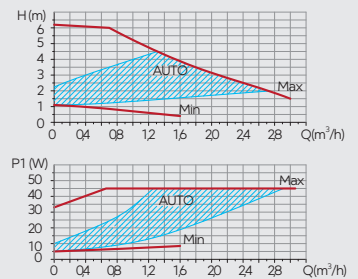
4 szt.



**Pompa cyrkulacyjna GPA II 25-6-130**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: maks. 3,0 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 6,2 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: Czysta, nie zawierająca ciał stałych, włókien ani substancji olejowych mineralnych, nielepka, neutralna chemicznie, niekorozyjna i niewybuchowa, o parametrach zbliżonych do wody. Tłoczenie płynu o lepkości znacznie wyższej niż woda spowoduje znaczące pogorszenie parametrów pracy, pompa może nie działać prawidłowo. Pompę można użytkować z glikolem w stężeniu do 30%, w takich przypadkach pompa będzie pracowała ze zredukowaną wydajnością
- Minimalne ciśnienie na wlocie w zależności od temperatury cieczy: 0,50 bar (do 85°C), 0,28 bar (do 90°C), 1,00 bar (do 110°C)
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 42
- Klasa izolacji: H
- Współczynnik efektywności energetycznej EEI: ≤0,23
- Instalacja: z wałem w pozycji poziomej, dławik kabla skierowany w dół lub w bok
- Napięcie: -230 V (-6% – +10%), 50/60 Hz
- Pobór mocy: 5 – 45 W; 0,05 – 0,38 A
- Rozstaw przyłączy: 130 mm
- Przyłącze: G1 1/2
- Parametry otoczenia: 0°C – 40°C; RH <95%



**Opakowanie**

Indeks

**0604W**

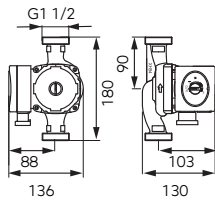
jednostkowe

1 szt.

zbiorcze

4 szt.

Opis

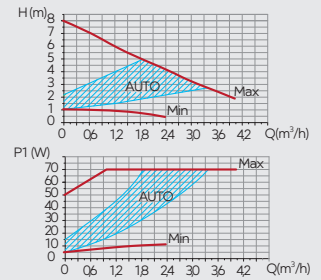


GLIKOL 30%

**Pompa cyrkulacyjna GPA II 25-8-180**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: maks. 4,0 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: maks. 8 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: Czysta, nie zawierająca ciał stałych, włókien ani substancji olejowych mineralnych, nielepka, neutralna chemicznie, niekorozyjna i niewybuchowa, o parametrach zbliżonych do wody. Tłoczenie płynu o lepkości znacznie wyższej niż woda spowoduje znaczące pogorszenie parametrów pracy, pompa może nie działać prawidłowo. Pompę można użytkować z glikolem w stężeniu do 30%, w takich przypadkach pompa będzie pracowała ze zredukowaną wydajnością
- Minimalne ciśnienie na wlocie w zależności od temperatury cieczy: 0,50 bar (do 85°C), 0,28 bar (do 90°C), 1,00 bar (do 110°C)
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 42
- Klasa izolacji: H
- Współczynnik efektywności energetycznej EEI: ≤0,23
- Instalacja: z wałem w pozycji poziomej, dławik kabla skierowany w dół lub w bok
- Napięcie: -230 V (-6% – +10%), 50/60 Hz
- Pobór mocy: 5 – 70 W; 0,05 – 0,52 A
- Rozstaw przyłączy: 180 mm
- Przyłącze: G1 1/2
- Parametry otoczenia: 0°C – 40°C; RH <95%



**Opakowanie**

**Indeks**

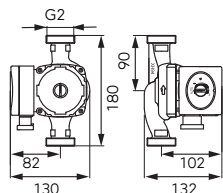
jednostkowe

zbiorcze

**0605W**

1 szt.

4 szt.

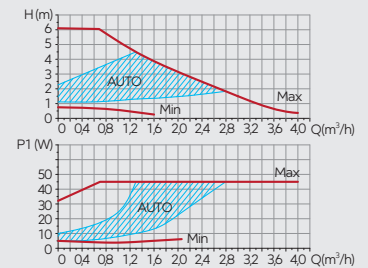


GLIKOL 30%

**Pompa cyrkulacyjna GPA II 32-6-180**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: maks. 4,0 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: maks. 6,2 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: Czysta, nie zawierająca ciał stałych, włókien ani substancji olejowych mineralnych, nielepka, neutralna chemicznie, niekorozyjna i niewybuchowa, o parametrach zbliżonych do wody. Tłoczenie płynu o lepkości znacznie wyższej niż woda spowoduje znaczące pogorszenie parametrów pracy, pompa może nie działać prawidłowo. Pompę można użytkować z glikolem w stężeniu do 30%, w takich przypadkach pompa będzie pracowała ze zredukowaną wydajnością
- Minimalne ciśnienie na wlocie w zależności od temperatury cieczy: 0,50 bar (do 85°C), 0,28 bar (do 90°C), 1,00 bar (do 110°C)
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 42
- Klasa izolacji: H
- Współczynnik efektywności energetycznej EEI: ≤0,23
- Instalacja: z wałem w pozycji poziomej, dławik kabla skierowany w dół lub w bok
- Napięcie: -230 V (-6% – +10%), 50/60 Hz
- Pobór mocy: 5 – 45 W; 0,05 – 0,38 A
- Rozstaw przyłączy: 180 mm
- Przyłącze: G2
- Parametry otoczenia: 0°C – 40°C; RH <95%



**Opakowanie**

**Indeks**

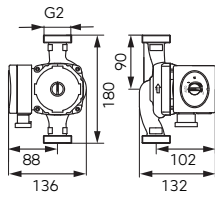
jednostkowe

zbiorcze

**0606W**

1 szt.

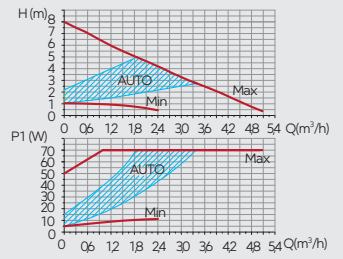
4 szt.



**Pompa cyrkulacyjna GPA II 32-8-180**

Charakterystyka:

- Zakres funkcjonowania: maks. 5,0 m<sup>3</sup>/h
- Wysokość podnoszenia: max. 8,0 m
- Temperatura cieczy: min. +2°C, max. +110°C
- Zastosowanie: Czysta, nie zawierająca ciał stałych, włókien ani substancji oleistych mineralnych, nielepka, neutralna chemicznie, niekorozyjna i niewybuchowa, o parametrach zbliżonych do wody. Tłoczenie płynu o lepkości znacznie wyższej niż woda spowoduje znaczące pogorszenie parametrów pracy, pompa może nie działać prawidłowo. Pompę można użytkować z glikolem w stężeniu do 30%, w takich przypadkach pompa będzie pracowała ze zredukowaną wydajnością
- Minimalne ciśnienie na wlocie w zależności od temperatury cieczy: 0,50 bar (do 85°C), 0,28 bar (do 90°C), 1,00 bar (do 110°C)
- Maksymalne ciśnienie: 10 bar
- Klasa ochrony: IP 42
- Klasa izolacji: H
- Współczynnik efektywności energetycznej EEI: ≤0,23
- Instalacja: z wałem w pozycji poziomej, dławik kabla skierowany w dół lub w bok
- Napięcie: ~230 V (-6% – +10%), 50/60 Hz
- Pobór mocy: 5 – 70 W; 0,05 – 0,52 A
- Rozstaw przyłączy: 180 mm
- Przyłącze: G2
- Parametry otoczenia: 0°C – 40°C; RH <95%



Indeks  
**0607W**

**Opakowanie**

jednostkowe	zbiorcze
1 szt.	4 szt.